

跌落式装箱线

■ 功能特点

跌落式装箱线(装箱机)应用于袋装产品的装箱自动化。

- ✓ 通过包装平整机将袋内产品分布均匀
- ✓ 双皮带机上将袋子旋转至所需的方向
- ✓ 输送带实施堆叠图案的排列
- ✓ 每层图案完成后落入箱中
- ✓ 每层装箱可设定不同的堆叠图案
- ✓ 压实机构使装箱致密，且不会破坏产品
- ✓ 装箱位置到压实位置都有抖动功能



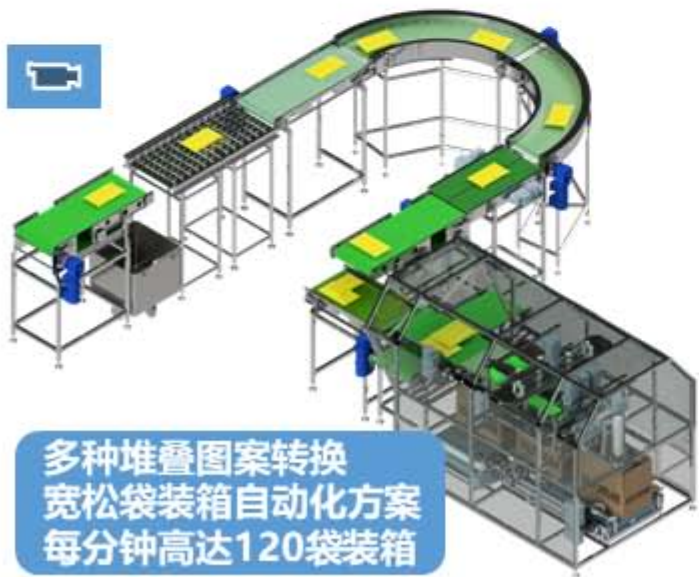
旋转定向



装箱图案



过程抖动



多种堆叠图案转换
宽松袋装箱自动化方案
每分钟高达120袋装箱

包装平整机



包装平整机将袋内产品分布均匀化，提高装箱容量，改善封箱可靠性。

- 平整高度尺寸数显调整
- 浮动压力保障产品无损
- 圆形皮带确保产品通过
- 产品上下抖动通过皮带
- 密封不良掉落产品检测
- 信号输出剔除不良包装

抓取式装箱机

